

FRIGID-X™ Verktogs kylnings system

Producerar kall luft av kompressor luft

FRIGID-X™ Verktogs kylnings system för att kyla maskinverktyg istället för med vätskor. Producerar kall luft som är 28°C kallare än matningstemperaturen. Inga rörliga delar gör den underhållsfri och med lång livslängd. Kan i många fall ersätta kylsystem baserade på vätskor som ofta är en mycket dyrare lösning med mycket underhåll.

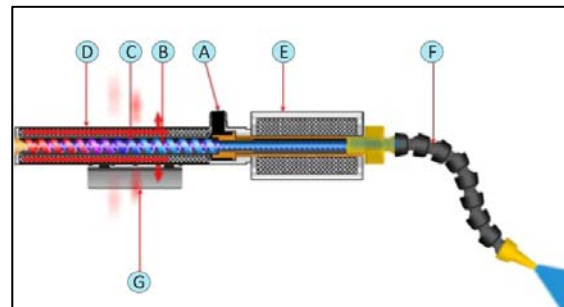


Applikationer för FRIGID-X™ Verktogs kylnings system

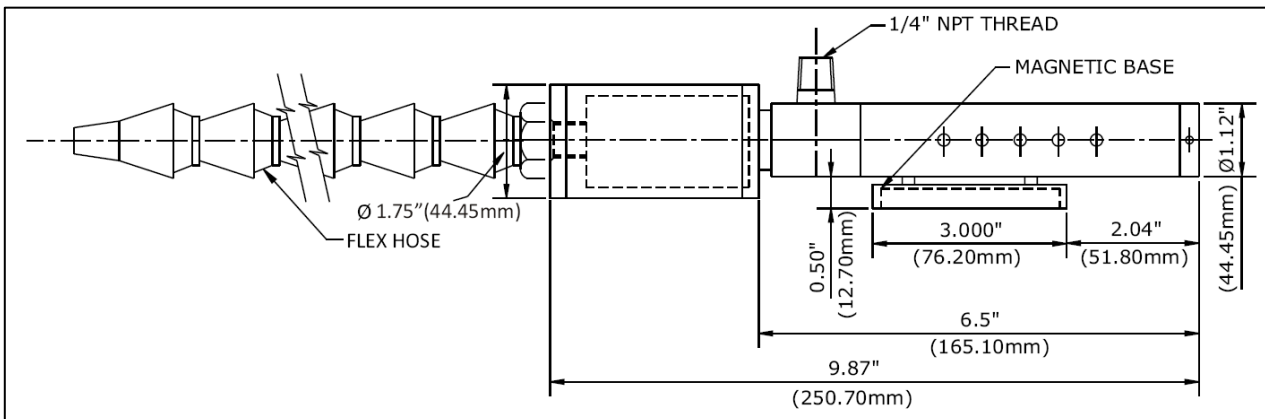
- Slipning
- Maskinbearbetning
- Borrning och kapning
- Svetsning mm

Hur det fungerar

Kompressorluften kommer in vid punkt A i Vortexröret som splittrar luften till en kall B och en varm C luftström. Den varma luften ventileras ut i atmosfär D efter att ha passerat ljuddämparen. Kall luft passerar ljuddämpare E och distribueras till lämplig plats genom den ställbara slangen F. En stark magnet G gör det enkelt att montera den på maskin eller dylikt.



Mått



Specifikationer

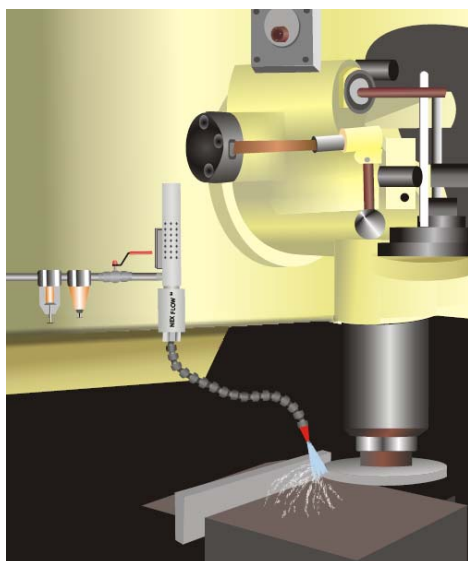
Modell	Ingående tryckluft bar	Luftförbrukning L/min	Ljudnivå dBA
57015	6,9	425	70
57025	6,9	708	78
57030	6,9	850	82
57040	6,9	1 133	83

Användning och val av FRIGID-X™ Verktygs kylnings system

Använd alltid ren, torr och oljefri tryckluft. Ett filter (min 25 mikron) med vattenavskiljare skall alltid monteras för utrustningen, kapaciteten styrs med regulator och det kan också vara lämpligt att ansluta en av/på ventil. Utrustningen finns i 4 olika storlekar och 2 olika utföranden FS som har en utgående slang och FD som har en dubbel slang för kylning vid 2 punkter.

FS modellen är lämplig när man behöver punkt kylning vid exempelvis borrar, slipning och svetsning. FD om det är en större yta eller fler ställen. För de flesta applikationer är modell 57015 tillräcklig men om man skall kyla hårdare material som Titan eller har höga maskinhastigheter bör man välja högre kapacitet.

Modell 57025FS FRIGID-X™ Verktygs kylnings system i en slipapplikation för att reducera värme och öka livslängden



En serie modell FRIGID-X™ Verktygs kylnings system kyler skären på en pappersmaskin som går kontinuerligt

